

Vecoplan Industrial wood chipping plant

Technic, consulting and trading wear parts
for circular economy and recycling industry



Es handelt sich um einen Verkauf der Gesamten Hackanlage mit allen Ersatzteilen.

Beschreibung:

Es gibt zwei Aufgabezone - für Stämme ein Kettenquerförderer zweiteilig und eine Vibrorinne am Kopfende der Aufgabe. Danach eine Abscheideeinheit für Rinde, Steine und Schmutz. Danach eine Metallsuchspule zum Schutz des Hackers. Anschließend ein Lärmschutztunnel.

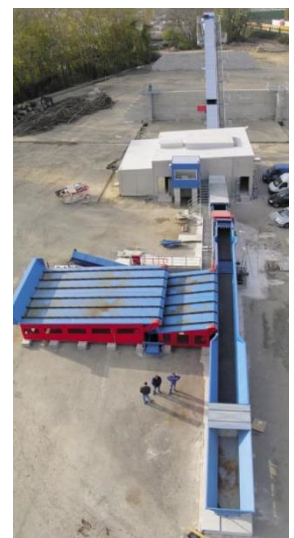
Als Hauptmaschine ist eine VTH 125/85/14 installiert. Eine Hackmaschine mit 3 Messern und Fliehkeilfixierung bei 2 m Trommeldurchmesser. Als Einzug stehen 2x 7 Einzugswalzen zur Verfügung. Der Siebkorb kann von G100 angepasst werden.

Unterhalb der Hackmaschine befindet sich ein sehr großzügiger Bunker mit Doppelschnecke 2x630 mm, um das Hackgut gleichmäßig dem Kettenförderer in Richtung Freilager zuzuführen. Mit dem Kettenförderer wird das Hackgut auf gut 14,5 m Höhe gebracht, um mit dem nachfolgenden Förderer ein Freilager von bis zu 15.000 m³ aufzubauen. Alternativ steht eine Direktbeladung eines LKW's zur Verfügung.

Der Lieferumfang umfasst die komplette Installation.

- sämtliche Maschinen samt Ersatzteilen
- Elektrik samt Hochspannungseinheiten und Ersatzhauptmotor
- Lastmanagementsystem
- der Käufer ist für die Demontage und Transport verantwortlich
- Baujahr 2005
- Leistung bis 100 to/h bzw. 400 m³/h
- Durchschnittliche Produktionswerte 60-80 to/h

Für Anfragen und Preisauskünfte wenden sie sich bitte an
Uwe Geissler, uwe.geissler@gutech.at +43 660 280 30 28





It is a sale of the complete chipping line with all spare parts.

Description:

There are two feeding zones - for logs a chain cross conveyor in two parts and a vibratory chute at the head end of the feed. Afterwards a separation unit for bark, stones and dirt. Then a metal detection coil to protect the chipper. Then a noise protection tunnel.

A VTH 125/85/14 is installed as main machine. A chipper with 3 knives and centrifugal wedge fixing at 2 m drum diameter. As infeed 2x 7 infeed rollers are installed. The screen basket can be adapted from G100.

Below the chipper there is a very large bunker with a double screw 2x630 mm to feed the chips continuously to the chain conveyor towards the open storage. With the chain conveyor the wood chips are transported to a height of 14,5 m to build up an outdoor storage of up to 15.000 m³. Alternatively a direct loading of a truck is available.

The scope of delivery includes the complete installation.

- all machines including spare parts
- Electrical system including high voltage units and spare main motor
- Electric Management System
- the buyer is responsible for disassembly and transport
- built in 2005
- throughput up to 100 to/h or 400 m³/h
- average production at 60-80 to/h

For inquiries and price
information please contact
Uwe Geissler,
uwe.geissler@gutech.at
+43 660 280 30 28

